



Produktdatenblatt nach Verordnung (EU) Nr. 1060/2010

Marke: Neff
Modellkennung: K1545X8
Kühlgerät Kategorie Kühlschrank mit einem oder mehreren Lagerfächern für frische Lebensmittel
Energieeffizienzklasse: A++
Energieverbrauch 103 kWh/annum, auf der Grundlage von Ergebnissen der Normprüfung über 24 Stunden. Der tatsächliche Verbrauch hängt von der Nutzung und vom Standort des Geräts ab.
Nutzzinhalten Kühlen (I) 221
Nutzzinhalten Gefrieren (I) #
Temperatur sonstige Fächer (> 14°C):
Frostfrei: Nein
Lagerzeit bei Störung: 0 h
Gefriervermögen: 0 kg/24h
Klimaklasse: SN-ST. Dieses Gerät ist für den Betrieb bei einer Umgebungstemperatur zwischen 10°C und 38°C bestimmt.
Luftschallemissionen: 37 dB
Eingebaut

Jan 6, 2015

Constructa-Neff Vertriebs-GmbH, Carl-Wery-Straße 34, D-81739 München

www.neff.de